Santiago de Cali, Enero 2022

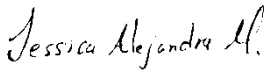
CLAUDIA PATRICIA MARROQUIN CANO
Directora
Departamento Administrativo de Desarrollo e Innovación Institucional
DISTRITO ESPECIAL, DEPORTIVO, CULTURAL, TURISTICO EMPRESARIAL Y DE SERVICIOS DE SANTIAGO DE CALI

Cordial saludo,

Mi nombre es JESSICA ALEJANDRA MUÑOZ BERMUDEZ, identificado con cédula de ciudadanía No. 1.144.135.505 de CALI, ECONOMISTA egresada de la UNIVERSIDAD DEL VALLE, me dirijo a usted con el propósito de presentarle mi propuesta para la prestación de servicio profesionales como contratista, apoyando la gestión del Departamento Administrativo de Desarrollo e Innovación Institucional, para tales efectos anexo la documentación que acredita mis estudios y experiencia.

Con lo anterior, manifiesto que estoy a su disposición para ejecutar las obligaciones propias que me sean asignadas.

Cordialmente,



_____
JESSICA ALEJANDRA MUÑOZ BERMUDEZ
1.144.135.505